キトーファルコン電気チェーンブロック 定期点検基準マニュアル(EF·EFL·EFM·EFLM·SF形)

1. 点検のすすめ

◆ 危険 点検は安全の第一歩。日常点検・定期点検を励行しましょう。

■0.5 t 以上のクレーンは、「クレーン等安全規則」により、日常・月例・年次の点検が定められ ております。

■また、月例・年次の点検はその記録を3年保存することが義務づけられております。

■日常点検については、取扱説明書を参照してください。

【この定期点検基準は月例点検と年次点検項目で構成されています。

■点検項目は標準的使用環境・条件を前提として構成されております。特殊環境・条件下でのご 使用の場合、別途キトーにお問い合わせください。

■点検結果オーバーホール等される場合別冊分解組立マニュアルを参照し、正しく行ってくださ

■定期点検は専任の保守管理者が行うか、キトーにご相談ください。(又は巻末のキトーサービ スネットワークの中からお近くのサービスショップにご相談いただいても結構です)

2. 点検基準

◆ 危険 使用限界または判定基準を超えた部品は使ってはいけません。また交換・修理する時は、キトー 純正部品以外を使用してはいけません。

項目	点 検 方 法	使用限界または判定基準
月例点検	-設置された状態で 床上から点検-	▲ 注意 日常点検項目に加えて下記項目をチェックしてく ださい。
1. 外観	-目視-	
①ネームプレート		・容量表示がはっきりと読めること。
②ボディー外観		・EF・EFL・SFのボディーに破損がないこと。
		・MFフレームに変形がないこと。
		・ナット・ワリピン類がゆるんだり脱落していないこと。
③ケーブル・コード 類		・オシボタンコードがしっかりと取り付けられているこ と。
		・給電ケーブルがしっかりと取り付けられていること。

項目	点 検 方 法	使 用	限界また	は判	定基	準			
2. 機能テスト	-軽い荷重を吊って	⚠ 注意 音も診断	の重要なポイ	ント。	日頃電	気チェ	ーンブ		
	20~30cm上下及び	ロックの	動作音にも注	意をし	てくだ	さい。			
	走行操作-								
①動作確認 ②異常音	オシボタン (ギヤ音)	・上下左右オシボ・SFにおいて起重はコンデンサの・不規則な回転音	カしない、また 劣化または寿	は起動 命と判	に時間	がかか	るとき		
© 7(11) II	(モーター音)	・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。							
	(ロードチェーン)								
							≠ + + 1		
③ブレーキ	2~3 y>7	(この時チェーンが小さくハネ上がることがあります) ・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。 上下:停止距離は2~3リンク以内 走行:停止距離は200mm以内(荷の揺れ、レールの状態により変わります。)							
④フリクションクラ	-無負荷上限	・上限下限のフリ	ークションク [・]	ラッチュ	が正堂	に動作	するこ		
ッチ(リミットス	下限まで操作-	上版「版**/	. , + = + , .	. , , ,		· - 25/4]	, , ,		
イッチ)	I MACIAII	・ 0	ット付…かだ	ちに動化	左が停!	上する。	٠ ـ ا		
3. シタフック ①ロの開き	-目視&ノギス測定-	基準	値として点検 塩 値 (mm)	する方	法をお 限 界	勧めし 値	ます。		
		a 寸法	=	基準値	直を超え	えないこ	_と		
		b 寸法	=	5 % L	以上の歴	擎耗			
		c 寸法	: =	5 %1	以上の歴	擎耗			
②摩耗		・なお公称基準値 す。ただし、フ 誤差がでること	ックは鍛造熱	処理品	のため	_	,		
			a寸法(mm)	b寸注	去(mm)	c寸法	去(mm)		
		定格荷重(t) 	基準	基準	限界	基準	限界		
		150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3		
		1	50	22.5	21.4	31	29.4		
		2	62.5	29	27.6	40	38		
③変形・キズ		2 62.5 29 27.6 40 ・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。 ・シャンク部が片べりしていないこと。							

・深い切り込みキズ等がないこと。

・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。

項	目	点検方法		使 用 限 界 ま プ	5 11 判 学 基	淮		
	Ħ	点 恢 方 広		使用 既介まり	こは刊定筌	毕		
④フック 0	の動き		・軽く回る	こと。				
⑤フックラ	ラッチ		フックの口の中にしっかりとついていること。					
			・スムーズに動くこと。					
			◆ 危険 フックラッチの外れたフックは使って					
				はいけます	せん。			
	レシーブの	(手で動かしてみる)		旨を挟まないように	注意。			
動き				回転すること。				
		ポケット山部		ベアリングの破打				
				と、滑らかな回転	ができません。			
	レシーブの		・ポケット	部に乗り上げキズ	や摩耗がないこ	こと。		
摩耗・	+ <i>A</i>							
4. 🗆 —	ドチェーン	 - 目視&ノギス測定-	⚠ 注意 特	にシーブと嚙み合	う部分を念入り)にチェック 。		
					5 リンクのピッチの和(mm)			
①摩耗		(5リンクのピッチの	線形(mm)	定格荷重(t)	基準	限界		
		和を測定)	5.0	150 250 490kg-L	75.5	77.7		
		1ピッチ	6.3	0.5-S 1-L	95.5	98.3		
			7.1	1-S 2-L	106.0	109.1		
		k		▲ 注意 ロードチェ	ンの麻託が	座割されたこ		
			.			*Eiむ C 107-つ、 5チェックしま		
				しょう。	H 12 76)		
②錆・腐1	美			や腐食がないこと				
				⚠注意 ロードチ				
				すき、常	に油を塗ってく	ださい。		
③キズ			・深い切り	込みキズのないこ	と。			
年次点検		- 点検台等を使い近接	▲ 注意 月	例点検項目に加え	て下記項目を	チェックしてく		
		詳細点検-	だ	さい。 	-			
			i i i i i i i i i i i i i i i i i i i	ボディB	· A			
-	EFL · SF	-目視&ノギス測定-	1000	THAT -	ギヤケース			
ボディタ	外観				<i></i> コントローラカバ [、]	_		
		(METHEN						
]					
①ボディ	各部品の変		・コントロ	ーラカバー、ボテ	「ィ、ギヤケー」	ス、モータカ		
形・損化	易		バー等に	キズやひび割れか	ばないこと。			

項目	点 検 方 法	使 用	限界	また	は判	定基	準	
②ボルト・ナット・ ワリピン類のゆる み・脱落 ③オイル漏れ	絵油ブラグ (検油孔)	 ・しっかりと取り付けられていること。 ◆ 危険 ワリピン1本の脱落が、本体落下の原因になります。しっかりと、確認してください。 ・継ぎ目のパッキンやオイルプラグ部分からギヤオイルが 						
④オイルの量・汚れ⑤チェーンバケット	(点検油孔からドライ バーを差し込む)	漏れていないか。						
6. MFボディ外観	- 目視&ノギス測定-	大揚程(m) S ・布のやぶれ等、 ▲ 注意 ・異物が入ってい	n —	ドチェー	と。 -ンの打		ちに注意	
 1トロリ各部の変形・キズ 2ボルト・ナットワリピン類のゆるみ・脱落 		・ブレーキカバー ツゾクハコ等に ・しっかりと取付 ◆ 危険	変形や けられ ワリ し 因にも	損傷が ている ピン1 2	ないこ か。 本の脱 ? ます 。	と。 落がト		下の原
③クルマの摩耗	(ノギス測定)	 定格荷重(t)	D (· ·	d (ì	mm)
		0.5 1 2	基準 56 63 75	限界 53 60 71.5	基準 53 60 71	限界 50 57 67.5	基準 10 11.5 13.0	限界 7.0 8.0 9.0
④ツリジクの変形⑤ウエフックの結合		 ・目視で変形が明らかなものは使用限界。 ・ツリジクの中心にウエフックが正しく掛けられていること。 ・ウエフックの口の開きなど変形のないこと。 ・ツナギジク・ミソナット・ワリピンがしっかりと結合されているか。 ・EFが前後左右に軽く振れるか。 						

項目	点 検 方 法	使用限界または判定基準
⑥中継ケーブル		・EF、MFにしっかりと接続されているか。 ・損傷はないか。
7. 操作		
①オシボタン スイッチ	─目視&操作	・ビスのゆるみ・破損などないこと。・オシボタンの押し込みまたは操作がスムーズに行えること。
②オシボタン コード		・保護ワイヤーが本体に取り付けられており、オシボタンスイッチを引っ張っても直接オシボタンコードに力が加わらないことる・損傷のないこと。
8. 給電	-目視&手で 動かしてみる-	
①給電ケーブル		・トロリ走行全長に対し、長さのゆとりがあること。・損傷のないこと。
②ケーブルツリテ		・軽く動くこと。 ・等間隔で取り付けられていること…1.5m毎が適当。 (曲線ビームでは1 m毎)
③メッセンジャー ワイヤ		・ピーンと張っていること。
9. クサリガイド ①クサリガイドA	一目視一 クサリガイド クッションラバー	・チェーンによる当たりキズなどないこと。 ▲ 注意 当たりキズは斜引きなどの誤使用の結 A 果。正しい取扱に注意しましょう。
② クッションラバ ー・クサリバネの		・目視でへたりが明らかなものは、使用限界。 <u>↑ 注意</u> クッションラバー、クサリバネの変形
変形		はフリクション多用の証拠。正しい取 扱いに注意しましょう。
③ストッパ		・ロードチェーン端末部にしっかりと取付けられていること。

		T		201 10 101		
項目	点 検 方 法	使用	限界まか	たは判定	基準	
10. 内部配線	ーコントローラー					
	カバーをはずし、	-				
①リード線端子の取	内部を目視ー	・それぞれの電装	部品に、し	っかりと固	定、取付けられて	
付け		ネジ類のゆるみ				
②異物の浸入・付着		・水滴やごみ等の	異物が入っ	ていないこ	と。	
11. クサリピン(ダ	-取りはずし目視&測					
ブルタイプ)	定一					
①変形 '		・目視で変形が明	らかなもの	は使用限界	Į _o	
	d	・ねじ部にキズ・変形のないこと。				
②摩耗			直径d	(mm)]	
		定格荷重(t)	基準	限界		
		490kg-L	6.0	5.7	_	
		1-L	7.8	7.3		
•		2-L	8.7	8.3	1	
穴変形	10 A _b					
12. 手元スイッチ						
12. 手元スイッチ ①ヒューズ・ブレー カー		・ヒューズまたは るか。	ブレーカー	の容量が適	1正容量になってい	
①ヒューズ・ブレー		るか。			近正容量になってい カー適正容量(A)	
①ヒューズ・ブレー						
①ヒューズ・ブレー		るか。	Ł2-	- ズ・ブレー	-カー適正容量(A)	
①ヒューズ・ブレー		るか。 定格荷重(t)	Ł2-	ーズ・ブレー EF	カー適正容量(A) EFM	
①ヒューズ・ブレー		るか。 定格荷重(t) 250kg 490kg-I	Ł2-	ーズ・ブレー EF 10	- カー適正容量(A) EFM 10	
①ヒューズ・ブレー		るか。 定格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L	<u> </u>	ーズ・ブレー EF 10 15 30	カー適正容量(A) EFM 10 20 30	
①ヒューズ・ブレー カー		るか。 定格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L	ヒュー こ z、または220	ーズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに	カー適正容量(A) EFM 10 20 30	
①ヒューズ・ブレー		を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H	ヒュー こ z、または220	ーズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに	カー適正容量(A) EFM 10 20 30	
①ヒューズ・ブレー カー ②アース線の接続		を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H	ヒュー こ z、または220	ーズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに	カー適正容量(A) EFM 10 20 30	
①ヒューズ・ブレー カー ②アース線の接続		を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H	ヒュー こ z、または220	ーズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに	カー適正容量(A) EFM 10 20 30	
①ヒューズ・ブレー カー ②アース線の接続 13. 電気的測定	ーテスター・絶縁抵抗	を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H	と接続され	ーズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに	カー適正容量(A) EFM 10 20 30	
①ヒューズ・ブレー カー ②アース線の接続 13. 電気的測定	- テスター・絶縁抵抗 計で測定-	を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H ・端子がしっかり	ヒュー z、または220 と接続され 主意	-ズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに ているか。	- カー適正容量(A) EFM 10 20 30 おける容量です。	
①ヒューズ・ブレー カー ②アース線の接続 13. 電気的測定	- テスター・絶縁抵抗 計で測定ー (給電 4 Pプラグ部で	を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H ・端子がしっかり	ヒュー z、または220 と接続され 主意 に本体受電	- ズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに ているか。	- カー適正容量(A) EFM 10 20 30 おける容量です。	
①ヒューズ・ブレーカー②アース線の接続13. 電気的測定①電圧	- テスター・絶縁抵抗 計で測定- (給電 4 Pプラグ部で 測定)	を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H ・端子がしっかり ◆ 危険 感電に注 ・定格負荷運転時電圧が供給され	z、または220 と接続され 主意 にていること	- ズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに ているか。 部で定格電	- カー適正容量(A) EFM 10 20 30 おける容量です。	
①ヒューズ・ブレー カー	- テスター・絶縁抵抗 計で測定ー (給電 4 Pプラグ部で	を格荷重(t) 250kg 490kg-I 0.5S 1-L 1-S 2-L 注) 200V、50/60H ・端子がしっかり	ta- z、または220 と接続され 主意 にていること Fしてから	- ズ・ブレー EF 10 15 30 0V、60Hzに ているか。 部で定格電。	- カー適正容量(A) EFM 10 20 30 おける容量です。	

項目	点 検 方 法	使用限界または判定基準
③接地抵抗	(接地部分で測定)	・第3種接地(接地抵抗100Ω以下)がされていること。
14. 走行レール	- 目視&ノギス測定-	
①走行路面		・ペイント・油・異物などがついていないこと。
②変形・摩耗	t B B	 ・フランジのネジレやダレ等の変形がないこと。 ・走行面が著しく摩耗していないこと。 ・Bの使用限界:新品時の95%まで。 ・tの使用限界:新品時の90%まで。
③取付ボルト	(点検用ハンマーで 打診)	・ゆるみのないこと。
④ ストッパ		・ビーム両端の両面共、しっかりと取付けられていること。
15. テスト		
①無負荷機能テスト		◆ 危険 必ず無負荷機能テストを確認してから定格荷重テストをしてください。
• 動作確認		・月例点検項目を参照
• 異常音		n
・ブレーキ		"
・フリクションクラ		"
・リミットスイッチ		ıı ıı
②定格荷重テスト		・定格荷重を吊って操作しても機能に異常が出ないこと。

キトーファルコン電気チェーンブロック 定期点検チェックシート

機	種	定格荷重	Model Lot No.	貴社管理No.	設置年月日	設置場所	検査証番号有効期日
"							年 月 日まで

- ■0.5t以上のクレーンは「クレーン等安全規則」によって点検記録を3年間保存することが義務づけられています。
 - ▲ 注意 このチェックシートはキトーの定期点検基準マニュアルをベースとした標準サンプルです。お客様の使用環境・条件に適した点検項目を決めてください。
 - ◆ 危険 点検結果 "異常有り"と判断された製品は絶対使用しないこと。ただちに保守管理者に修理をたのむか、キトーにご相談ください。
- ■点検結果表示例:○=良好、△=次回交換(調整)、×=異常有り交換(調整)を要す。

EF • EFL

対	区	上松西口	ì	点検実が	 年月日	3
象	分	点 検 項 目				
	外	ネームプレート				
		ボディ外観				
	観	ケーブル・コード類				
月		動作確認				
	機	異常音				
	能	ブレーキ				
例		フリクションクラッチ(1t & 2t上限リミットスイッチ)				
ניק		口の開き				
		摩耗		,		
.H:	フ	変形・キズ				
点	ッ	フックの動き				
	ク	フックラッチ				
,,		アイドルシーブの動き				
検		アイドルシーブの摩耗・キズ				
		摩耗				
	ドチェ	錆・腐食				
	レン	キ ズ				

MF·MFL

	外	ネームプレート				·
月何	観	フレームの変形				
例点	機	動作確認				
点 検		異常音				
1天	能	ブレーキ				

EF • EFL

対	区		点 検 実	施年月	Н
象	分	点 换 有 日			
		ボディ各部品の変形・キズ			
	ボーデー	ボルト、ナット、ワリピン類のゆるみ・脱落			
	1	オイルもれ			
	外観	オイルの量・汚れ			
		チェンバケット			
	操	オシボタンスイッチ			
年	作	オシボタンコード			
'	給	給電ケーブル			
	電	ケーブルツリテ			
	电	メッセッンジャーワイヤ			
次	フョ	クサリガイドA			
	リン ク回	クッションラバー・クサリバネの変形			
	シり	ストッパ			
	内部配線	リード線端子の取付			
点	線	異物の浸入・付着			
	クサ	変 形			
	1]	摩 耗			
検	ピッン	ウエカナグ結合用穴の変形			
190	手イ元ッ	ヒューズ、ブレーカー			
ļ	グチ	アース線の接属			
	電	電 圧			
	電気測定	絶縁抵抗			
		接地抵抗			
	テス	無負荷機能テスト			
	F	定格荷重テスト			

MF•MFL

	1.0	ボディ各部品の変形・キズ			
	ボーデー	ボルト、ナット、ワリピン類のゆるみ・脱落			
年	l ´.	クルマの摩耗			
14.	イ 外	ツリジクの変形		 	
次	観	ウエフックの結合		 	
点	FE/U	中継ケーブル			
	走	走行踏面			
 検	走行レ	変形・摩耗			
		取付ボルト			
	ル	ストッパー			

実 行	点 検 者			
チェック	保守管理責任者			

		全国にゆき届い	たキトーサ	ービスネットワー	7	
北海道	大 栄 電 機 総 総伊藤機械製作所 総セイデンサービス 南 水 野 電 機	函館市海岸町17-21 札幌市東区東屬東5条1-3-6 札幌市白石区北郷六条9-1-7 旭川市六条通15-左6	0138-42-1594 011-784-3633 011-873-9766 0166-23-4562	用 竹 内 電 機 商 会 地下、8、電機工作所 市エスティテクノス	超川市泉山8第1-1-11 等広市東一条南7-9 到路市春採8-4-18	0166-24-7799 0155-23-4768 0154-92-3000
東北	山内電機商会 南新安電機工業 市 原 質 電 機 組 ムトー電 機 組 任々末電機本店	会達和秘索七日到11-4 須賀川市大学森留字支援到177-17 総台市宮城野区開町5-9-20 石泰市山下町2-5-1 盛岡市津市田町1-1-50	0242-22-5777 0248-72-2195 022-232-5404 0225-95-4433 0196-36-3268	総 ハ 戸 鉄 工 所 制 任 々 木 電 機 産 会 形 次 山 電 機 工 業 所 総 館 倉 電 機 (合資)山形電機制圧工業所	八戸市大字河庫本字北沿15-7 青森市通町1-13-13 秋田市土崎港中央2-9-28 山形市北町1-4-1 朝田市上金沢町4-7	0178-28-3830 0177-41-0287 0188-45-1434 0236-81-7327 0233-22-4127
関東	(四) 三 泰 版工 下海 (日) 三 泰 版工 下海 (日) 日	日立市助 開海24.38日立中央高速促转力 超到原東海村大学村标263-6 結城市大学結構12170-7 土满市板岩1710-38 宇都宮市清社26-9 伊勢橋市宣報1019-1 高崎市江本町1019-1 高崎市政保町198 海田市新發展町3-4-19 鴻城市大学宮約5-2 川城市下広969-2 東加市湾門615 板橋区珠雲2-28-14 墨田区電景4-20-8 江戸川区建岭町7-23-17	0294-23-8553 029-282-1434 0296-48-1672 0296-48-3120 0298-32-3120 0298-32-3552 0270-25-1914 0273-22-6156 0273-52-7117 0278-23-3912 048-524-5566 048-524-5566 048-524-5566 048-524-5566 048-528-2771 0489-42-556 03-5383-3251 03-3623-5512 03-3623-5512 03-3623-5512	市 福 田 電 機 工 重新	大田区大森東1-15-8 大田区大森東町5-16-8 日本村大湖町3-16-9-16-8 日本村大湖町3-16-9-16-8 八王子市市野上町4-24-6 八王子市元見川区-7-18-11-6 石澤市元見川区-月町11-6 石澤市人見1-81 日海市出租10-18-1 日本市川路区小川町19-1 川崎高中銀区小川町19-1 川崎高中銀区投票2-1-17 横浜市走北区第吉田町5630-8 大和市大和南2-8-32 厚木市長5-12-17	03-3762-6871 03-3766-7700 042-345-1800 042-345-1800 042-369-6086 0426-63-4579 043-259-4559 043-259-4559 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-52-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-264-2210 046-250-3787
信越	市 大和 電機 工業 市機器新潟サービス 近 離 電 工 純 中 サトーメック 画 竹 村 電 模	新潟市第2-3-30 新潟市新田516-2 長岡市川崎田2749-1 村崎市田第3-1-32 上城市春日朝田1-6-18 長野市南昌前449	025-273-7177 025-282-0050 0258-35-1330 0257-23-1331 0256-43-2469 026-241-4112	中 村 ジャッキ 間 芝 野 電 機 連山電報サービス 高 構 電 設 形小山田モートル	総本商神林3939-1 関语高本第4-1-16 申启市性高2-8-16 申启市性高1-17-1 第士吉田市下高田5143-5	0263-26-8863 0266-22-2086 065-235-0032 065-222-8986 0655-22-1255
東海	送 電 機 在 会 会 望 月 電 機 工 章 機 田 申 工 模 野 河 機 工 単 工 機 駅	沿途市玉江町3-7 富士市伝法1242-4 富士市伝法1242-4 富士市協議2年7第原513-1 兵松市高丘町1013 銀町市惠山1104 豊橋市新村南2-19-13 豊橋市在田町越水6 岡崎市波町大橋108	0559-32-4395 0545-52-2058 0545-32-2173 0543-45-2906 053-438-2330 055-997-1623 0532-61-6705 0532-31-9325 0564-33-6250	神 星 電 機 樹 東海 オイスト工 単 樹 耐名古屋ホイスト工業所 地 後 扇 電 機 製 作 所 シノブエンジニアリング拠 正 崇 電 機 解 料 キ ク テ ッ ク 和 オ ザ ワ	对话市丸田町3-21 大四南大井町庫48-2 名古屋市南京東保証-6-17 一宮市大京大明寺宇南力17-1 程沢市総島町画道29-1 恵配市長島町中野357-1 四日市市平町19-8 津市入屋明神町1490-17	0568-21-1714 0562-48-2191 052-822-1535 0586-51-0861 0587-35-2400 0573-26-2324 0593-65-6226 0592-56-4679
北 陸	総章山着機製作所 総 全 沢 ホ イ スト	富山市今本町1-1 松任市平松町329-22	0764-41-2856 0762-76-4846	和北陸 キイストサービス	福井市三:銀町13号11-2	0776-22-5437
近畿	地 彦 樹 敷 機 製 作 所 前朝盟ホイストサービス 版 神 重 電 サー ビス 取 神 重 衛 電 王 女 治 川 電 機 配 作 所 和 共 策エンジニアリング	原標市大概可20-22 核方市津田之可2-34-12 原屋川市豊田3-5 門面42年第3-4 大阪市西区九条第2-25-13 東大阪市菱江3-11-31 文野市倉治3-27-6	0749-22-1654 072-858-2373 072-858-2373 076-8908-2812 96-6582-5173 0729-61-4690 072-892-8660	制 済田 電機工業所 動自田電機工業所 形式中工電機工業分析 利 阿 江 電 機 和 大 博 電 機	象南市恒速市場396-2 和東山市東開展前21 宣標市安全番4-553-1 神戸市長田区5番等2-6-40 西鎮市小坂町37-72 央雲都山崎町庄第406	0724-02-5773 0734-24-4404 0797-05-1580 078-576-3252 0795-22-7394 0790-62-2049
中国	美洋電動工事 終 機構領エンジニアリング 和 門 永 鉄 エ 所 和 ハ マ 電 機 機 高 エ 業 終 市 呉 港 職 工 業 所	岡山市海支衛町565-1 岡山市平野569-9 地倉市昭和町5-23 出雲市天神町188-1 福山市津之棚町大字津之郷62-1 森布海岸1-1-3	086-263-0114 086-293-6645 0859-44-6200 0853-22-7226 084-951-2828 0823-25-5555	中 松 電 様 工 業 相 中 平 電 様 工 業 規 前 田 物 産 三 第 電 工 様 目のレーンパテック(下間管準所)	広島市南区〒長神田49-19 韓田郡安吉治町大平県宇3164-4 韓国南市大平韓昭766 宇部市大平韓昭766 宇部市及馬角貴町1-9-7	082-254-1222 0846-45-2832 0827-22-4579 0834-25-1085 0836-41-7358 0832-67-8831
四 国	市 財 御 設 計 市 大 品 市 橋 本 利 電 果 社	高校市中野町13-3 高校市多肥上町2048-8 徳島市南島田町2-68-2	087-835-1171 087-888-0880 088-631-9203	形 超 川 電 機 原 会 性 醇 電 機 工 業 所 術 近 善 電 機	高知市此島町3-20-2 製器具市較生443-1 松山市土集田町330	0888-73-3910 0897-41-5025 089-973-2888
九州	総クレーンメンテック 総田中電機製作所 共 家 電 報 大 機 工 業 機 形 竹 崎 電機工業所	北九州市小倉主区西港町43-3 福岡市博多区吉塚87-35 多久市北多久町大字小桥2010-3 長崎市近都町11-6 原本市廊生田3-11-7	093-561-1454 092-621-8614 0952-75-6602 0958-26-5385 096-338-8254	野田竜根工業所加土機械工業所位立電機製作バス 利用エレジニアサービス利用エレジテク長時	大分市三佐62-68 宮崎市下北方町台本719 廃児島本七-島1-3-5 満活市勢理客4-9-17 校士保高権木元町2673-10	0975-21-6190 0986-24-2020 099-262-1661 098-879-1095 0956-41-6717

○本マニュアル仕様は予告なしに一部変更する場合があります。



■本社工場 〒409-3853 山梨県中世摩園昭和町築地新版2000

■東京本社 〒163-1416 東京創業指区西製宿3-20-2 東京オペランティビル16F TEL 03-5371-7320 性 (01) 864-3264 期 谷(048) 527-8050 静 周(0537) 61-1177 周 山 (086) 243-0882 社 台 (022) 291-9145 十 東 (043) 206-0611 名古屋 (052) 726-6686 広 真 (082) 251-8600 新 第(025) 247-1381 権 耳(045) 546-3551 セ 酸 (076) 262-2611 権 関 (032) 483-6861 小 山 (028) 28-1141 単 恒 (055) 275-7608 大 版 (06) 6907-0601

取损店